



Zinc Fix

Description de produit

Zinc Fix est un mastic-colle monocomposant, à base de SMX polymères, neutre et élastique, pour tout collage ou étanchéité. Zinc Fix s'utilise pour le collage zinc/zinc ainsi que sur d'autres matériaux de construction. Zinc Fix est excellent pour l'étanchéité dans les applications de toiture.

Caractéristiques

- Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux, même légèrement humides
- Facile à extruder
- Elasticité permanente après polymérisation
- Très durable
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Faible odeur
- Sans solvant
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance aux UV
- Couleur de zinc



Applications

- Collage zinc sur zinc
- Étanchéités des constructions en zinc.
- Joints de raccordement et de dilatation sur les toitures.

Caractéristiques techniques

Base		Polymère hybride SMX
Consistance		Pâte stable
Système de durcissement		Durcissant à l'humidité
Temps de pelliculation		ca. 10 minutes
Durcissement		2 mm/24h → 3 mm/24h
Densité		ca. 1.67 g/ml
Déformation maximale		± 20 %
Module d'élasticité	ISO 37	ca. 0.75 N/mm ²
Reprise élastique	ISO 7389	> 75 %
Déformation à la rupture		ca. 750 %
Tension maximale	ISO 37	ca. 1.80 N/mm ²
Dureté		45 ± 5 Shore A
Température d'application		+5°C → +35°C
Résistance à la température		-40°C → +90°C

Note de bas de page : Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Zinc Fix

Supports

- **État du support**
La surface doit être indéformable, propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée.
- **Préparation du support**
Appliquer Primer 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique).
- **Type de support**
Zinc Fix a une bonne adhérence sur les supports suivants: tous les supports de construction usuels, zinc, pierre naturelle, bois laqué, plastiques, PVC, etc.. Zinc Fix n'a pas une bonne adhérence ou ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon®), les supports bitumineux, le cuivre ou les matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi

- **Méthode d'application**
Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet à mastic manuel, pneumatique ou à batterie. Appliquer le produit uniformément sans inclusions d'air dans le joint. Lisser le joint avec une spatule à l'aide d'une solution de finition. Éviter que de la solution de finition pénètre entre la paroi et le mastic (pour éviter un éventuel décrochage en bordure). Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Continuer à ventiler tout au long du durcissement.
- **Méthode de nettoyage**
Nettoyer avec Soudal Surface Cleaner ou avec Soudal Swipex, immédiatement après usage.
- **Méthode de finition**
Avec Produit de Lissage avant pelliculation.
- **Méthode de réparation**
Réparation avec le même matériau.

Recommandations de sécurité

Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
Gardez l'espace bien ventilée pendant l'utilisation et le durcissement du produit.
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Emballage/Logistique

Couleur: Veuillez consulter le catalogue de produits, le site web de Soudal ou l'un de ses représentants.
Emballage: Veuillez consulter le catalogue de produits, le site web de Soudal ou l'un de ses représentants.
Durée de stockage: 15 mois dans son emballage fermé dans un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.. Une fois ouvert, le produit n'a qu'une durée de conservation limitée.

Dimensions des joints

- Min. largeur à coller : 2 mm
Min. largeur des joints : 5 mm
Max. largeur à coller : 10 mm
Max. largeur des joints : 30 mm
Min. profondeur des joints : 5 mm
Travaux d'étanchéité recommandés : largeur de joint = 2 x profondeur de joint.

Dispositions environnementales

- **Réglementation LEED** : le produit est conforme aux exigences de LEED. Matériaux à faible émission : Colles et mastics. Règle SCAQMD 1168.
Conforme à la norme USGBC LEED 2009 Crédit 4.1 : Matériaux à faible émission – Colles et mastics concernant la teneur en COV.

Zinc Fix

Remarques

- Zinc Fix peut être peint avec les peintures à bases d'eau. Vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Zinc Fix ne peut pas être utilisé comme mastic pour vitrage.
- Zinc Fix convient pour le jointoyage et le collage de pierres naturelles.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos tests et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. Il est de nature générale et ne constitue pas une responsabilité. En raison de la diversité des matériaux et des supports et du grand nombre d'applications possibles qui échappent à notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Étant donné que la conception, la qualité du support et les conditions de traitement sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité en vertu de cette publication n'est acceptée. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer par ses propres tests si le produit est adapté à l'application. Dans tous les cas, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.