



Soudaseal 250XF

Description de produit

Soudaseal 250XF est un mastic-colle monocomposant élastique neutre de grande qualité à base de SMX-polymères. Soudaseal 250XF a une adhérence initiale élevée.

Caractéristiques

- Adhérence initiale très élevée
- Soutien pas toujours nécessaire
- Durcissement rapide
- Facile à extruder
- Haute résistance au cisaillement après durcissement complet (sans primaire).
- Faible odeur
- Élasticité permanente après durcissement
- Très durable
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance aux UV
- Bonne adhérence sur des supports légèrement humides



Applications

- Toutes les applications d'étanchéité et de collage dans le secteur de la construction et l'industrie métallurgique.
- Collage et montage des objets, panneaux, planches, madriers ... sur des matériaux les plus divers.
- Collages souples dans l'industrie de la carrosserie et la construction de conteneurs.

Caractéristiques techniques

Base		Polymère hybride SMX
Consistance		Pâte stable
Système de durcissement		Durcissant à l'humidité
Temps de pelliculation		ca. 5 minutes
Durcissement		ca. 3 mm/24h
Densité		ca. 1.47 g/ml
Déformation maximale		± 20 %
Module d'élasticité	ISO 37	ca. 1.60 N/mm ²
Reprise élastique	ISO 7389	> 75 %
Déformation à la rupture	ISO 37	ca. 500 %
Tension maximale	ISO 37	ca. 3.00 N/mm ²
Dureté		50 ± 5 Shore A
Température d'application		+5°C → +35°C
Résistance à la température		-40°C → +90°C

Note de bas de page : Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.



Soudaseal 250XF

Supports

- **État du support**
La surface doit être indéformable, propre, sèche ou légèrement humide, dépoussiérée et dégraissée.
- **Préparation du support**
Appliquer Primer 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique). Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator.
- **Type de support**
Soudaseal 250XF a une bonne adhérence sur les supports suivants: tous les supports de construction usuels, bois laqué, AlCuMg1, AlMg3, AlMgSi1, acier inoxydable, acier galvanisé électrolytique, acier ST1403, acier galvanisé à chaud, polystyrène, polycarbonate, PVC, polyamide, époxy renforcé de fibre de verre, polyester, etc.. Soudaseal 250XF n'a pas une bonne adhérence ou ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon®), les supports bitumineux, le cuivre ou les matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon® ou Lexan®) et le PMMA (verre Plexi®) il existe le risque de craquement (formation des fissures). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudaseal 250XF dans ce type d'application. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi

- **Méthode d'application**
Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet à cartouche manuel, pneumatique ou à batterie.
- **Méthode de nettoyage**
Nettoyer avec du White Spirit ou Soudal Surface Cleaner immédiatement après usage (avant le durcissement).
- **Méthode de finition**
Avec Produit de Lissage avant pelliculation.
- **Méthode de réparation**
Réparation avec le même matériau.

Recommandations de sécurité

Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
Gardez l'espace bien ventilée pendant l'utilisation et le durcissement du produit.
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Emballage/Logistique

Couleur: Veuillez consulter le catalogue de produits, le site web de Soudal ou l'un de ses représentants.
Emballage: Veuillez consulter le catalogue de produits, le site web de Soudal ou l'un de ses représentants.
Durée de stockage: 12 mois dans son emballage fermé dans un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C, Une fois ouvert, le produit n'a qu'une durée de conservation limitée.

Normes et certificats

- Label EC1 Plus : très faible émission

Dimensions des joints

- L'épaisseur optimale de colle pour ce produit est d'au moins 2 Soudaseal 250XF afin de permettre aux propriétés élastiques de s'exprimer pleinement.

Dispositions environnementales

- **Réglementation LEED** : le produit est conforme aux exigences de LEED. Matériaux à faible émission : Colles et mastics. Règle SCAQMD 1168.
Conforme à la norme USGBC LEED 2009 Crédit 4.1 : Matériaux à faible émission – Colles et mastics concernant la teneur en COV.

Soudaseal 250XF

Remarques

- Soudaseal 250XF peut être peint avec les peintures à base d'eau. Vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Soudaseal 250XF peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, qui peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Soudaseal 250XF ne peut pas être utilisé comme mastic pour vitrage.
- Soudaseal 250XF est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique.
- Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas sali par le mastic.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Une décoloration du produit causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire.
- Le contact avec le bitume, le goudron ou d'autres matériaux libérant des plastifiants tels que l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc. doit être évité car il peut provoquer une décoloration et une perte d'adhérence.

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos tests et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. Il est de nature générale et ne constitue pas une responsabilité. En raison de la diversité des matériaux et des supports et du grand nombre d'applications possibles qui échappent à notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Étant donné que la conception, la qualité du support et les conditions de traitement sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité en vertu de cette publication n'est acceptée. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer par ses propres tests si le produit est adapté à l'application. Dans tous les cas, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.